

## Peran SL 20

---

### Fiche produit

#### Description du produit

Peran SL 20 est une résine époxy autolissante pigmentée à deux composants. Il est conçu pour réaliser des systèmes de sols industriels avec une bonne résistance mécanique et chimique.

#### Caractéristiques et principaux avantages

- Bonne fluidité et parfaitement autonivelant
- Peut s'appliquer tel quel ou avec addition de charges (pour plus d'épaisseur)
- Résistance élevée à l'usure et aux chocs
- Surface esthétique imperméable, lisse et facile à nettoyer

#### Informations sur le produit

##### Domaine d'application

Peran SL 20 peut être utilisé dans les bâtiments industriels, commerciaux et publics, et de manière générale dans les zones où des exigences élevées en matière de propreté et d'hygiène sont requises.

##### Certificats et homologations

CE selon EN 13813 (lorsqu'il est utilisé comme élément d'un système complet)

##### Environnement et santé

Se conformer à la réglementation locale en matière de santé et de sécurité au travail. Des vêtements de protection, des gants et des lunettes de sécurité appropriées doivent être portés lors du mélange et de l'application. En cas de contact avec les yeux, rincez immédiatement pendant une longue période et consultez un médecin. En cas de contact avec la peau, nettoyez immédiatement avec de l'eau et du savon.

Pour toute information et avant utilisation, veuillez consulter la fiche de données de sécurité des différents composants sur notre site [www.flowcrete.fr](http://www.flowcrete.fr).

## Informations sur le produit

Aspect	A: liquide teinté B: liquide incolore légèrement ambré
Ratio de mélange A/B	4.26/1 en poids 2.96/1 en volume
Extraits secs	≈ 100 %
Durée de vie en pot à +18°C	30 min
Densité a +23°C : (EN ISO 2811)	1.40 kg/dm <sup>3</sup> (mélange A+B) 1.50 kg/dm <sup>3</sup> (A) 1.05 kg/dm <sup>3</sup> (B)
Polymérisation à +20°C :	Trafic léger : 16 à 24 heures Trafic lourd : 48 à 72 heures Polymérisation complète : 5 à 7 jours
Temps de recouvrement à +20°C	16 - 24 heures

### Couleur

Le produit est disponible dans les couleurs standard suivantes :

Goosewing Grey 222, Light Grey 232, Window Grey 2012, Mid Grey 280, Sand Beige 326, Pastel Blue 452, Tile Red 637, Pastel Green 740.

Des couleurs non standard sont disponibles sur demande.

### Conditionnement

Kit	Peran SL20 Base A	SL20/ ESD SL20 Hardener B
14.2 kg (10 litres)	11.5 kg	2.7 kg
25.24 kg (18 litres)	20.44 kg	4.8 kg

### Stockage

Conserver à l'intérieur dans un endroit frais et sec dans son emballage d'origine fermé à une température entre +5°C à +40°C. Protéger du gel, des intempéries, de la lumière directe du soleil et de l'humidité / pénétration de contaminants.

### Durée de conservation

12 mois dans son emballage fermé et stocké dans les conditions ci-dessus.

## Consignes d'utilisation

### Conditions d'application

Température ambiante conseillée	+15°C à +25°C
Température du support conseillée	+10°C à +25°C
Humidité relative ambiante	<75%

- Pour une application optimale, il est recommandé de stocker les produits pendant au moins 24h à une température comprise entre +15°C et +25°C avant l'application.
- La température recommandée des supports est de +15 à +25°C, ne pas appliquer en dessous de +10°C.
- **Important : La température du support doit toujours être d'au moins 3°C au-dessus du point de rosée.**
- Pendant les 24 heures suivant l'application, il est indispensable de conserver une température supérieure à +5°C.
- Un taux d'humidité trop élevé en phase de séchage peut entraîner l'apparition de taches blanches et mates en surface.

### Préparation du support

Le support doit être sec, sain, solide, exempt de poussière, de graisse et d'huile ou de toute autre forme de pollution susceptible de réduire l'adhérence. Les supports doivent être préparés mécaniquement et aspirés pour éliminer la laitance et les parties non-adhérentes, par grenailage, rabotage, meulage... Toutes les fissures et les parties endommagées du support doivent être réparées avant l'application.

### Mélange

Uniformiser la base A à l'aide d'un mélangeur mécanique à vitesse lente puis ajouter le durcisseur B. Mélanger soigneusement les 2 composants en prenant soin de ne pas incorporer d'air.

Si des charges de quartz doivent être utilisés, ajoutez-les progressivement à ce stade et mélangez jusqu'à ce que celles-ci soient parfaitement dispersées et qu'on obtienne un mélange homogène. Transvaser ensuite dans un autre récipient et mélanger encore pendant une minute.

Remarque :

Nous recommandons de ne pas diviser les kits afin de ne pas compromettre le résultat final.

Il est primordial que les composants soient bien dosés et bien mélangés pour éviter d'obtenir des zones molles qui ne sont pas parfaitement polymérisées.

## Application

Sur un support parfaitement préparé et aspiré, appliquer un primaire époxy de la gamme Flowcrete afin de fermer complètement les capillaires du béton et éviter que des bulles d'air ne remontent en surface.

Se référer à la fiche technique du primaire pour le mélange et l'application.

Consommation indicative : environ 250 à 500 g/m<sup>2</sup>.

Pour les supports très poreux, une 2<sup>ème</sup> couche de primaire peut être nécessaire.

Durcissement du primaire : environ 12 heures à +20°C.

Répartir uniformément le produit sur le support primairisé à l'aide d'un râteau à picots ou d'une raclette crantée pour calibrer l'épaisseur.

Attendre quelques minutes puis passer un rouleau débulleur pour éliminer les bulles d'air de la surface et améliorer le rendu. Croiser les passes de rouleau afin d'obtenir le meilleur résultat.

## Consommation

1.5 kg/m<sup>2</sup> pour 1 mm à (A+B)

2.6 kg/m<sup>2</sup> pour 1,5 mm à 2 parts (A+B) + 1 part de charges C (0,1-0,3 mm)

3,4 kg/m<sup>2</sup> pour 2 mm à 1,4 parts (A+B) + 1 part de charges C (0,1-0,3 mm)

## Nettoyage

Le produit non durci peut être nettoyé à l'aide de solvants (MEK, acétone, xylène), les restes durcis ne peuvent être éliminés que par des moyens mécaniques.

## Service technique

Contactez Tremco CPG France.

## Garantie

Tremco CPG France garantit que toutes les marchandises sont exemptes de défauts et remplacera les matériaux dont il a été prouvé qu'ils sont défectueux, mais ne donne aucune garantie quant à l'aspect de la couleur. Les informations et les recommandations contenues dans le présent document sont considérées par Tremco CPG France comme étant exactes et fiables au 08/2023.

## Note

Les renseignements contenus dans ce document ne le sont qu'à titre d'informations générales. Comme les procédés d'utilisation et d'application échappent à notre contrôle et vu la diversité des matériaux employés, des essais spécifiques sont vivement conseillés. Un engagement de responsabilité pour des résultats d'application suite aux indications et recommandations de ce document ne peut être accordé. Les conditions de responsabilité et garantie en cause et montant sont régies par nos conditions générales de vente, de livraison et de la législation. Lors de l'établissement du présent document, toutes les indications reposent sur les données actuelles du développement technique et sont basées sur notre expérience. État de données techniques au 08/2023. Le fabricant se réserve tout droit de modification.